



HANDY 1234



Solution Air Conditionné Véhicules

- **CENTRALE** de charge
Semi-automatique
Réfrigérant 1234yf
- **CONCEPTION - FABRICATION - SAV**
SNDP Ecoclim
- VOS **EXIGENCES** concrétisées
- **LES SERVICES SAV** en plus



CENTRALE DE CHARGE SEMI-AUTOMATIQUE HANDY 1234



Précision

Ceinture chauffante

Tout terrain

Rinçage

Flexibles de 5 m

Tout en métal



1234yf

- ✓ Récupération du réfrigérant
- ✓ Recyclage du réfrigérant
- ✓ Test d'étanchéité au vide
- ✓ 2 modes de charge en réfrigérant
- ✓ Séparation de l'huile
- ✓ Injection d'huile et traceur
- ✓ Rinçage en phase liquide
- ✓ Imprimante - Mémoire des interventions

Robuste
Compacte
Maniable
Facile d'utilisation, intuitive
Rapidité des opérations
Grande précision



PRECISION

100% du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé. Ceci est particulièrement important sur les circuits de faible capacité. Votre bilan fluide est «fiabilisé».

Les 2 modes de charge - avec et sans démarrage véhicule - permettent une grande précision de pesée.

RAPIDITE

Capacité de récupération optimisée : 500 g/min.

La ceinture chauffante permet de charger quelles que soient les conditions climatiques.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement.

RINÇAGE

Méthode économique et écologique, le rinçage en phase liquide permet de dépolluer le circuit.

LONGEVITE

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la centrale des impuretés.

PRATICITE

Adaptée aux véhicules de dépannage et aux manipulations : faible encombrement, roues gonflables, fonctions en façade, longueur des flexibles adaptée, poignée de manipulation et de sanglage, etc.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CARACTERISTIQUES GENERALES

Dimensions : 1120 x 660 x 495 mm
Alimentation : 220 Volts 50/60 hz
Consommation électrique : 800 Watts
Poids à vide : 80 kg

RECUPERATION & RECYCLAGE REFRIGERANT

Capacité de récupération : 500 g/min
Capacité filtres de recyclage : 150 kg

MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes
Débit de la pompe à vide : 100 l/min

RESERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGENE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant
Précision de charge : ± 10 g
Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 10 kg
Rinçage en phase liquide

FONCTIONNALITES MANUELLES

Séparation de l'huile usagée
Purge des incondensables
Injection d'huile vierge / traceur

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 5 m

CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de -20 °C à +70 °C
Température d'utilisation : de +5 °C à +45 °C



Garantie 3 ans
Efficacité du SAV
Aide au diagnostic
Station de prêt
Sécurisation des pièces détachées

SNDC ECOCLIM LA VALEUR SURE



Etude & développement
Essais
Intégration du SAV
dès la conception
Sélection de
composants de
qualité



Fabrication
Française
Assemblage, test
& contrôle
Sécurisation des
pièces
de rechange



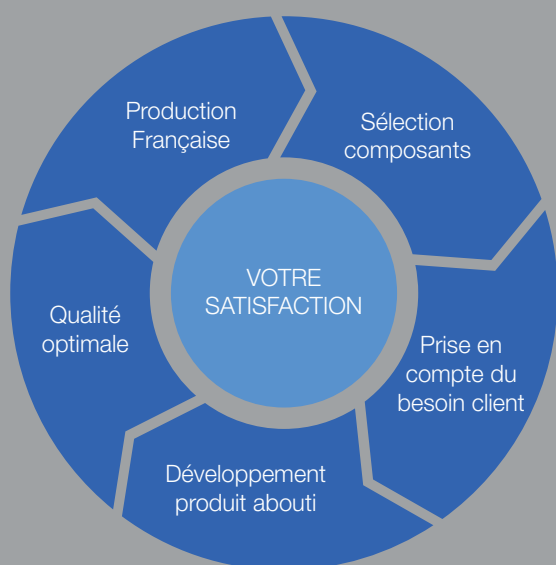
Intégration des
spécificités «métier
client»
Solution de
financement
Etude de reprise
de l'ancien
matériel



Mise en service
Prise en main
Formation du
technicien en
situation



Pack maintenance
& garantie 3 ans
Hotline
Centrale de prêt
Garantie pièces &
main d'oeuvre



Nos objectifs

Vous fournir un outil de travail
adapté à vos besoins.

Vous garantir la pérennité de
votre outil de travail.



Réactivité
100 % Conception
& fabrication SNDC
Connaissance du métier

Une question ?
Une information ?
CONTACTEZ-NOUS



274 Chemin des Agriès
31860 Labarthe-sur-Lèze



05 34 480 480



sndc@sndc.fr



05 34 480 481



www.ecoclim.net