



AC134HD



Station de climatisation

- Une centrale de GRANDE CAPACITE
- PRÉCISE, RAPIDE & PRATIQUE
- CONCEPTION & FABRICATION française
- UN SUPPORT SAV de qualité



CENTRALE DE CHARGE AUTOMATIQUE DE GRANDE CAPACITE

AC134HD



Récupération rapide

Précision de la charge

2 bases de données

Kit azote intégré

Réserve interne de 35 kg



R134a

- Récupération du réfrigérant
- Recyclage du réfrigérant
- Test d'étanchéité au vide
- 2 modes de charge en réfrigérant
- Séparation de l'huile
- Injection d'huile et traceur automatique
- Rinçage en phase liquide
- Imprimante - Historique des interventions / bilan fluide
- Contrôle de la pression de purge d'huile

Robuste
Maniable
Programme personnalisable
Facile d'utilisation, intuitive
Rapidité des opérations
Grande précision





PRÉCISION

100 % du réfrigérant qui se trouve dans le séparateur et le condenseur est pesé.

Votre bilan fluide, imprimable, est « fiabilisé ».

Pas de clapets anti-retour. Fiabilité garantie grâce à la technologie double électrovanne.

La centrale est dotée de 2 bases de données des quantités de réfrigérant, dont 1 personnalisable en fonction de votre parc.



RAPIDITÉ

Capacité de récupération rapide : 600 g/min.

Grâce au débit de la pompe à vide, le circuit est déshumidifié plus rapidement pour vous offrir un gain de temps à chaque intervention.



PRATICITÉ

Le programme de la centrale offre la possibilité d'imprimer des tickets d'intervention personnalisés ainsi que de générer un ticket client (quantités de réfrigérant récupérées masquées).

Les valeurs par défaut du programme sont paramétrables (temps de vide, quantité de charge, etc.).



RINÇAGE

Méthode économique et écologique, le rinçage en phase liquide permet de dépolluer le circuit.



LONGÉVITÉ

Les filtres à particules, nettoyables, montés de série sur les flexibles de charge, protègent la centrale des impuretés.

Nous avons fait le choix d'un filtre de recyclage de grande capacité (300 kg) pour une plus grande autonomie.

CARACTÉRISTIQUES

TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Dimensions : 1220 x 550 x 810 mm

Alimentation : 220 Volts 50/60 hz

Consommation électrique : 1 000 Watts

Poids à vide : 160 kg

RÉCUPÉRATION & RECYCLAGE RÉFRIGÉRANT

Capacité de récupération : 600 g/min

Capacité filtre de recyclage : 300 kg

MISE AU VIDE

Pompe à vide à palettes

Débit de la pompe à vide : 180 l/min

RÉSERVOIR DE FLUIDE FRIGORIGÈNE

Pesée de l'ensemble de la chaîne réfrigérant

Précision de charge : ± 10 g

Capacité de la réserve en réfrigérant exploitable : 35 kg

Rinçage en phase liquide

FONCTIONNALITÉS AUTOMATIQUES

Séparation de l'huile usagée

Injection d'huile vierge

Injection de traceur

FLEXIBLES DE CHARGE

Longueur : 5 m

CONDITIONS D'EXPLOITATION

Température de stockage : de -20 °C à +70 °C

Température d'utilisation : de +5 °C à +50 °C



Garantie 3 ans

Efficacité du SAV

Aide au diagnostic

Station de prêt

Sécurisation des pièces

détachées

SNDC ECOCLIM LA VALEUR SURE



Étude & développement
Essais
Intégration du SAV dès la conception
Sélection de composants de qualité



Fabrication française
Assemblage, test & contrôle
Sécurisation des pièces de rechange



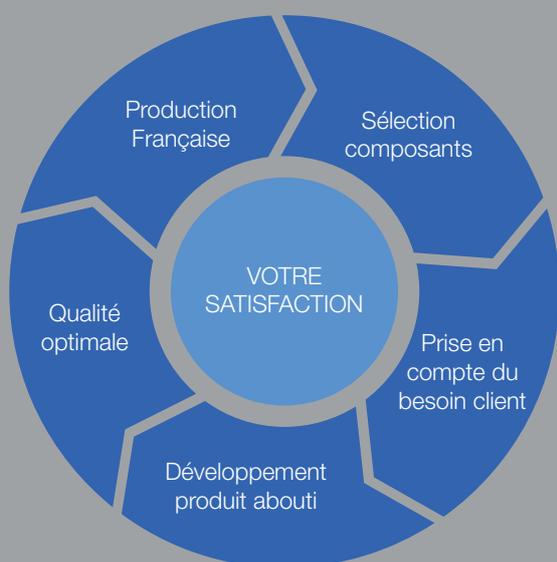
Intégration des spécificités « métier client »
Solution de financement
Étude de reprise de l'ancien matériel



Mise en service
Prise en main
Formation du technicien en situation



Pack maintenance & garantie 3 ans
Hotline
Centrale de prêt
Garantie pièce & main d'œuvre



Nos objectifs

Vous fournir un outil de travail adapté à vos besoins.

Vous garantir la pérennité de votre outil de travail.



Réactivité
100 % Conception & fabrication SNDC
Connaissance du métier

Une question ?

Une information ?

CONTACTEZ-NOUS



274 Chemin des Agriès
31860 Labarthe-sur-Lèze



05 34 480 480



sndc@sndc.fr



05 34 480 481



www.ecoclim.net